

K E U N D O 坤度

## SQ-2216E (*Epson I3200-A1x16*)

工业级超高速重型数码印花机

产能提升至：**690 m<sup>2</sup>/h**



全新设计理念 更稳定 更高效 更专业

配万米整卷原纸搭载性能

配直线电机

可配四色 / 八色方案



CMYK / CMYKLcLmLkLlk





广泛应用于：时尚服饰、家纺面料、泳装、T恤、帆布袋、靠垫、旗帜、纺织布料等。

## 参数

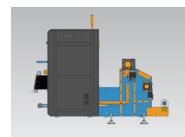
## parameter

型号	SQ-2216E
喷头	喷头类型 Epson i3200-A1 喷头数量 16 墨点大小 3.5pl
速度	1pass 690 m <sup>2</sup> /h 2pass 345 m <sup>2</sup> /h
墨水	种类 超高浓度/高浓度热转印墨水 颜色 四色/八色 供墨方式 负压供墨 容量 10 L
机器宽幅	2250 mm
打印宽幅	2050 mm
X轴传动	直线电机
光栅	磁栅
机架结构	重型工业机架
收放料结构	后放后收 / 万米高性能伺服电机系统
可承载材料	10000米
材料规格	≥ 30 g
烘干结构	外置三段自动控制风热一体烘干器
保湿结构	全自动清洗保湿一体组件
RIP 软件	标配锐印北斗版
支持图像格式	JPG、TIF、PDF 等
电脑配置	操作系统 Win7 64 位/ Win10 64 位 硬件要求 硬盘: 500G 以上 (建议使用固态硬盘)；运行内存 8G 以上；显卡: ATI 独显 4G 内存；CPU: i7 处理器 传输接口 USB3.0 高速接口
电源要求	输入电压 AC220V ± 5%，16A, 50Hz 打印系统 5000W 烘干系统 最大功率: 18KW
标配组件	PLC全自动控制系统 / 人性化操作界面 / 全自动供墨检测系统 / 外置自动控制风热一体烘干等
工作环境	温度: 15°C 至 32°C；相对湿度 40% 至 70% (无冷凝)
机器尺寸	4050x2491x2070 mm
机器重量	1750 kg (10000米收放)

## 技术特点

采用先进的板控技术，配备16个i3200-A1打印头，3.5pl墨滴。工业级别的设计，保障打印头经久耐用。全新自动化生产方案，高强度工业设计结构，可配万米整卷原纸搭载性能，全面实现无人值守的自动化生产方案，使得生产力得到进一步提升。

- 后放后收装置，配万米整卷原纸搭载性能；
- 高稳定进口磁性光栅更加耐用，并提升打印的稳定性保证高质量的持续输出；
- 导气槽蜂窝平台，走料平稳，纸张不易起鼓，提升输出品质，平台校准调节更便捷；
- 胶辊走料纸张更加均匀，高精度输出，不易出现压轮印和纸张起皱现象；
- 加厚型墙板结构，长时间高速运转更加稳固，可承载更重型的收放料；
- 前底后部三段一体烘干，更方便上下材料，提升烘干效率，更适合客户打样；
- 有效解决收放不同材料直径大小所产生的步进偏差和速度变差，确保收料齐整；
- 更能满足大批量生产需求，节省上下料时间，提升生产效率；



(万米整卷原纸搭载)

## 配置参数

## Configuration Parameter



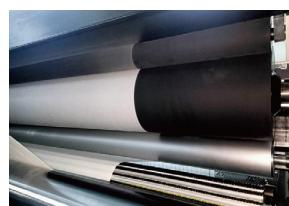
螺旋分布进纸系统通过减少上料时材料褶皱以及增加主动轴的摩擦力，确保各类材料步进时的顺畅；



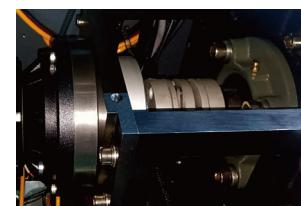
加厚高稳定进口磁性光栅更加耐用，并大大提升打印的稳定性保证高质量的持续输出



导气槽蜂窝平台，走料平稳，纸张不易起鼓，提升输出品质，平台校准调节更便捷



胶辊走料纸张更加均匀，高精度输出，不易出现压轮印和纸张起皱现象



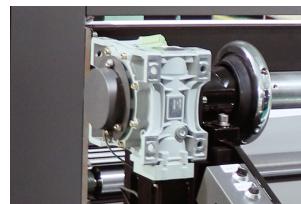
可调节转速电机，相比传统电机转速提升70%，走纸更加的平稳



PLC全自动控制系统，人性操作界面，提供更便捷全面的服务



底部一体烘干，更方便上下材料，提升烘干效率，更适合客户打样



高性能伺服电机系统，万米收卷有效解决收放不同材料直径大小所产生的步进偏差和速度变差，确保收料齐整；



配置张力系统使打印过程走料更稳定，打印效率提升